**Outil d’inspection
Stockage en entrepôt**

Version 2

Octobre 2020

**VERSION DE TRAVAIL**

La version complète de cet outil d’inspection donne des commentaires sur les questions et peut également être téléchargée à partir du site internet suivant: [www.emploi.belgique.be/drc](http://www.emploi.belgique.be/drc).

|  |
| --- |
| **Services belges d’inspection Seveso** |

# Organisation de l’activité de stockage

|  |
| --- |
| Réception des marchandises |
| Procédure d’acceptation |
| 1. L'établissement dispose-t-il d'une procédure d'acceptation (c’est-à-dire une procédure d'évaluation des demandes de stockage de nouvelles marchandises)?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, vérifie-t-on si la quantité des marchandises stockées est conforme au permis d'environnement/d’exploitation?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, demande-t-on systématiquement une fiche de données de sécurité (FDS) récente conforme au Règlement REACH?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, contrôle-t-on systématiquement si des EPI adaptés sont présents dans l’entreprise?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, contrôle-t-on systématiquement que les moyens d’intervention sont adaptés?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, vérifie-t-on si des antidotes sont nécessaires pour le traitement en cas d’exposition?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, prévoit-on que le personnel reçoive une explication sur les dangers spécifiques (par exemple pour des susbtances toxiques ou cancérigènes)?
 |  |
| 1. Dans cette procédure, vérifie-t-on systématiquement l’existence d’incompatibilités?
 |  |
| Contrôle à l’entrée des marchandises |
| 1. Existe-t-il un système garantissant que seules sont réceptionnées les marchandises pour lesquelles à l’issue de la procédure d’acceptation, il a été confirmé que toutes les conditions pour le stockage étaient satisfaites?
 |  |
| 1. L’instruction pour la réception des marchandises indique-t-elle ce qu’il faut faire avec des marchandises non conformes?
 |  |
| Distance de séparation et signalisation des marchandises |
| 1. Les zones où des marchandises peuvent être stockées en fonction de leurs propriétés dangereuses ont-elles été définies?
 |  |
| 1. Les zones où des marchandises présentant certaines propriétés de danger peuvent être stockées disposent-elles des pictogrammes avec les symboles de danger nécessaires?
 |  |
| 1. Des distances de séparation ont-elles été définies en fonction de la classification des marchandises et de leurs propriétés de danger?
 |  |
| Stockage de marchandises sensibles à la décomposition thermique |
| 1. Les marchandises présentant un risque de décomposition thermique sont-elles stockées dans des compartiments spécialement conçus pour cela?
 |  |

|  |
| --- |
| Stockage d’aérosols |
| 1. Le stockage d’aérosols se fait-il dans un compartiment exempt d’autres marchandises et procurant une résistance au feu d’au moins 1h ou se fait-il de manière séparée dans une cage à grillage en acier robuste, de taille et de résistance appropriée, comprenant des portes à fermeture automatique, afin de prévenir les projections en cas d’explosion de récipients d’aérosols?
 |  |
| 1. Le stockage d’aérosols est-il éloigné des sources de chaleur potentielles (chauffage, …)?
 |  |
| 1. Le stockage d’aérosols est-il éloigné des canaux, des égouts et d’autres zones à point bas, afin de prévenir l’accumulation potentielle de vapeurs inflammables pouvant être plus denses que l’air ?
 |  |
| 1. L’empilement de palettes d’aérosols est-il évité ?
 |  |
| 1. Le stockage d’aérosols sur des palettes en plastique est-il interdit?
 |  |
| 1. Une attention particulière est-elle portée aux dispositifs de stockage et de manipulation des aérosols pour prévenir les dommages accidentels dus à l’écrasement, la chute ou l’impact?
 |  |

|  |
| --- |
| Informations sur les marchandises stockées |
| Enregistrement des substances dangereuses |  |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d'un registre des substances dangereuses stockées?
 |  |
| 1. Ce registre permet-il de contrôler sans ambiguïté le statut Seveso de l'entreprise?
 |  |
| 1. Ce registre permet-il de vérifier si la nature et les quantités des substances stockées sont conformes au permis d’environnement/d'exploitation?
 |  |
| Fiches de données de sécurité  |
| 1. Dispose-t-on d’une fiche de données de sécurité pour toutes les marchandises dangereuses présentes dans l'entrepôt?
 |  |
| 1. Ces fiches de données de sécurité sont-elles facilement accessibles pour le personnel?
 |  |
| 1. L’entreprise s’assure-t-elle périodiquement de disposer des fiches de données de sécurité les plus récentes?
 |  |
| 1. Dans le cas d’une mise à jour d’une fiche de données de sécurité avec une nouvelle classification d’une substance/mélange, la procédure d’acceptation est-elle à nouveau parcourue?
 |  |
| Instructions et formation du personnel |
| Règles de séparation et espaces libres entre marchandises |
| 1. Le personnel dispose-t-il des instructions nécessaires concernant les règles de séparation?
 |  |
| 1. Une formation est-elle dispensée au personnel sur les règles de séparation?
 |  |
| 1. Les magasiniers ont-ils reçu des instructions pour respecter les espaces libres entre les unités de charge dans les rayonnages?
 |  |
| 1. Le personnel de l'entrepôt a-t-il reçu une formation pour pouvoir évaluer l'état des palettes?
 |  |

|  |
| --- |
| Contrôle interne |
| 1. Existe-t-il des contrôles réguliers sur l'application correcte des distances de séparation?
 |  |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles effectuées pour vérifier si les espaces libres entre les unités de charge dans les rayonnages sont respectés?
 |  |
| 1. Existe-t-il un système pour détecter et mettre hors service des palettes endommagées?
 |  |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles effectuées pour vérifier le placement correct des palettes sur les lisses?
 |  |
| 1. Des inspections régulières sont-elles effectuées sur le bon état du sol?
 |  |
| Interdiction de fumer |
| 1. Lors des rondes, porte-t-on une attention particulière à la présence de mégots de cigarettes?
 |  |

# Prévention des fuites et des dommages

|  |
| --- |
| Utilisation sûre des racks de stockage |
| Conception des rayonnages |
| 1. Les rayonnages ont-ils été conçus conformément à une norme ou l’entreprise dispose-t-elle d’une attestation confirmant la charge maximale admissible?
 |  |
| 1. Dans le cas de réception de marchandises sur des palettes en plastique, les rayonnages sont-ils équipés de grilles entre les lisses?
 |  |
| 1. Les modifications aux rayonnages font-elles l'objet d'une procédure de modification?
 |  |
| Capacité de charge maximale du rayonnage |
| 1. La charge maximale par lisse est-elle connue?
 |  |
| 1. Des mesures ont-elles été prises pour que la charge maximale des rayonnages ne soit pas dépassée?
 |  |
| Protection des rayonnages contre les collisions |
| 1. Les montants verticaux des rayonnages sont-ils protégés contre les collisions?
 |  |
| 1. Ces protections sont-elles remplacées après un dommage?
 |  |
| 1. Pour des passages sous les lisses des rayonnages, y a-t-il une protection contre la chute des marchandises stockées au-dessus du passage?
 |  |
| Espace libre entre les rayonnages et la largeur des passages |
| 1. L'entreprise a-t-elle vérifié si l'espace disponible entre les rayonnages et les chariots élévateurs est suffisant?
 |  |
| 1. L'entreprise a-t-elle vérifié si les corridors où roulent les chariots élévateurs (mais pas où ils ont besoin d’empiler) sont suffisamment larges?
 |  |
| 1. Les allées sont-elles dégagées de toute obstruction?
 |  |
| 1. Est-il garanti que les palettes empilées sur le sol ne dépassent pas dans l'allée?
 |  |
| Espace libre entre les unités de charge dans les rayonnages |
| 1. L'espace libre entre les unités de charge dans les rayonnages a-t-il été déterminé?
 |  |
| Notification et enquête sur les dommages aux rayonnages |
| 1. Existe-t-il une procédure qui stipule que les dommages aux rayonnages doivent être signalés immédiatement?
 |  |
| 1. La procédure détermine-t-elle que la gravité des dommages doit être estimée?
 |  |
| 1. Les causes des dommages sont-elles examinées afin d’éviter des répétitions dans le futur?
 |  |
| 1. Est-il déterminé pour tous les dommages identifiés si le rayonnage doit être immédiatement mis hors service?
 |  |
| 1. Existe-t-il une procédure pour la mise hors service d’un rayonnage?
 |  |
| Entretien et inspection des rayonnages |
| 1. Des inspections visuelles des rayonnages sont-elles effectuées périodiquement?
 |  |
| 1. Les rayonnages sont-ils inspectés au moins une fois par an par un spécialiste et un rapport de cette inspection est-il disponible?
 |  |
| Utilisation sûre des moyens de transport |
| Prévention des collisions |
| 1. L’entreprise a-t-elle élaboré des règles de circulation internes?
 |  |
| 1. Les zones piétonnes sont-elles clairement indiquées?
 |  |
| 1. Les chariots élévateurs utilisent-ils un signal sonore et/ou lumineux (tel que le ‘blue spot’) en marche arrière?
 |  |
| 1. Les allées étroites des entrepôts sont-elles équipées d’un dispositif pour prévenir les collisions dans les allées?
 |  |
| 1. Les appareils de manutention pour allées étroites sont-ils équipés d’un système qui alarme le conducteur lorsqu’il rentre dans une allée étroite sans que le système de guidage ne soit activé?
 |  |
| 1. Les appareils de manutention sont-ils équipés d’un toit transparent, mais fermé?
 |  |
| Formation pour les conducteurs de chariots élévateurs  |
| 1. Tous les chauffeurs de chariots élévateurs disposent-ils d’une preuve (encore valide) qu'ils ont suivi avec succès une formation adéquate pour le type de chariot élévateur utilisé?
 |  |
| 1. L’entreprise contrôle-t-elle périodiquement si les chauffeurs de chariots élévateurs disposent encore de toutes les aptitudes nécessaires?
 |  |

|  |
| --- |
| Examen médical pour les conducteurs de chariots élévateurs  |
| 1. Toutes les personnes conduisant un chariot élévateur ont-elles été jugées médicalement aptes à cela?
 |  |
| Protection contre le renversement |
| 1. Les chariots élévateurs sont-ils équipés de portes ou d'autres systèmes pour empêcher le conducteur de tomber hors de la cabine?
 |  |
| 1. Existe-t-il un système empêchant la conduite du chariot élévateur si la protection contre les chutes n’est pas assurée?
 |  |
| 1. Si un tel système n'est pas disponible: les chariots élévateurs sont-ils équipés de ceintures?
 |  |
| Sécurisation des camions ou des remorques |
| 1. Existe-t-il des instructions pour l'immobilisation des camions (cales ou autres systèmes)?
 |  |
| 1. Existe-t-il des instructions pour placer des supports sous des remorques déconnectées?
 |  |
| Vérification du chariot élévateur au début de pause |
| 1. Existe-t-il une procédure stipulant que les chauffeurs de chariots élevateurs effectuent une vérification du chariot élévateur au début de la journée ou en début de pause?
 |  |
| 1. Cette vérification est-elle enregistrée?
 |  |
| 1. La procédure stipule-t-elle que d’éventuels défauts doivent être signalés immédiatement?
 |  |
| Entretien périodique |
| 1. Les chariots élévateurs sont-ils entretenus périodiquement?
 |  |
| 1. Les chariots élévateurs sont-ils inspectés périodiquement?
 |  |

|  |
| --- |
| Prévention de la décomposition thermique |
| Surveillance de la température |
| 1. Les compartiments pour le stockage de substances autoréactives (avec une température de stockage maximale spécifiée) sont-ils équipés d'une détection de température?
 |  |
| 1. La détection de température donne-t-elle une alarme à une valeur adaptée au produit dont la température d'auto-décomposition est la plus faible?
 |  |
| 1. La température minimale de stockage est-elle également surveillée si nécessaire?
 |  |
| 1. L’alarme est-elle donnée dans un endroit occupé en permanence?
 |  |
| 1. L'alarme de température est-elle testée régulièrement?
 |  |
| 1. Des défauts dans les capteurs de température sont-ils automatiquement signalés?
 |  |
| 1. Des défauts dans les capteurs de température sont-ils automatiquement signalés?
 |  |
| 1. La température dans les chambres froides est-elle régulièrement lue et enregistrée?
 |  |
| Assurer le refroidissement actif |
| 1. Les machines frigorifiques sont-elles reprises dans un programme d'inspection et d'entretien périodique?
 |  |
| 1. L’arrêt d’une machine frigorifique est-il soumis à une alarme?
 |  |
| 1. Des mesures ont-elles été prises pour éviter la décomposition thermique en cas de défaillance du refroidissement dans les chambres froides?
 |  |
| 1. Ces mesures ont-elles été décrites dans une instruction et expliquées au personnel de l'entrepôt?
 |  |
| 1. Dans le cas d'un système de refroidissement de secours: son bon fonctionnement est-il testé régulièrement?
 |  |
| 1. Dans le cas où l’on compte sur un transfert dans une autre chambre froide: les systèmes de refroidissement des chambres froides concernées sont-ils indépendants?
 |  |

|  |
| --- |
| Protection contre les sources de chaleur |
| 1. Des systèmes de chauffage éventuels sont-ils suffisamment cloisonnés des substances thermiquement instables stockées?
 |  |
| Temps de stockage |
| 1. Existe-t-il un système pour surveiller la durée maximale de stockage (le cas échéant)?
 |  |
| Rondes périodiques |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles effectuées pour vérifier si les emballages sont toujours en bon état et ne présentent pas de gonflement?
 |  |
| 1. A-t-on décrit ce qu’il faut faire avec des emballages gonflés ou fuyants?
 |  |

# Collecte des fuites et des eaux d’extinction

|  |
| --- |
| Systèmes de rétention et d’évacuation |
| Sols de rétention |
| 1. Des mesures ont-elles été prises pour récolter les fuites dans tous les compartiments où sont stockés des liquides?
 |  |
| 1. La capacité de recueil est-elle conforme à la réglementation ou, en l'absence de dispositions réglementaires, à un code de bonnes pratiques communément utilisé?
 |  |
| 1. Les sols de rétention sont-ils en pente vers les caniveaux et les avaloirs?
 |  |
| 1. Les matériaux des sols de rétention, sont-ils prévus pour résister aux matières stockées?
 |  |
| 1. Les joints de dilatation dans le sol de rétention sont-ils réalisés dans un matériau résistant aux produits chimiques pouvant être libérés?
 |  |
| 1. Les joints de dilatation dans le sol de rétention sont-ils résistants au feu (dans le cas où un risque d’incendie est présent)?
 |  |
| 1. Les sols de rétention sont-ils inspectés régulièrement?
 |  |
| 1. Les bordures au niveau des issues de secours ne constituent-elles pas un obstacle pour l’évacuation?
 |  |
| Les murs (des locaux ou bâtiments) bordant les zones de rétention |
| 1. Les murs ayant pour but de retenir les liquides sont-ils étanches (jusqu’à la hauteur maximale attendue du liquide)?
 |  |
| 1. Les matériaux de construction des murs, sont-ils prévus pour résister aux matières stockées?
 |  |
| 1. Les joints de dilatation dans les murs sont-ils réalisés dans un matériau résistant aux produits chimiques pouvant être libérés?
 |  |
| 1. Les matériaux et les joints de dilatation des murs sont-ils résistants au feu (dans le cas où un risque d’incendie est présent)?
 |  |
| 1. Le bon état des murs et des joints de dilatation est-il contrôlé régulièrement?
 |  |
| Caniveaux et avaloirs |
| 1. Les grilles sont-elles en bon état, libres de tout encombrement et sans objet placé au-dessus?
 |  |
| 1. Les caniveaux et les avaloirs sont-ils inspectés régulièrement?
 |  |
| 1. Dans les zones où des gaz/vapeurs inflammables peuvent être libérés, a-t-on pris des mesures afin d’éviter que ces vapeurs inflammables ne puissent se propager via le système de récolte?
 |  |

|  |
| --- |
| Barrières amovibles pour liquides |
| 1. Si l’on a installé des barrières pour liquides pouvant être mises en place automatiquement dans les passages en cas de fuite, ces systèmes sont-ils alors périodiquement inspectés et testés?
 |  |
| 1. Si des barrières pour liquides sont installées manuellement au niveau des passages, est-il prévu dans le plan d'urgence que ces barrières soient fermées en cas de calamité (incendie, fuite, ...)?
 |  |
| 1. Dans le cas où au niveau des passages, on utilise des barrières étanches placées manuellement, celles-ci sont-elles chaque fois placées en position fermée avant que l’entrepôt ne soit laissé inoccupé?
 |  |
| 1. Des barrières manuelles pour liquides dans les voies d'évacuation sont-elles enlevées chaque fois que le personnel est présent?
 |  |
| 1. Les barrières amovibles sont-elles suffisamment protégées contre les collisions?
 |  |

|  |
| --- |
| Bassins de collecte fermés  |
| 1. Y a-t-il des mesures pour éviter que les bassins de collecte ne débordent?
 |  |
| 1. Les vannes (manuelles ou automatiques) qui raccordent différents bassins de collecte sont-elles testées périodiquement?
 |  |
| 1. Les bassins de collecte, où des liquides inflammables peuvent être récoltés, sont-ils munis de protection coupe-gaz afin d’éviter la propagation des gaz/vapeurs inflammables?
 |  |
| 1. Le bon fonctionnement de cette protection coupe-gaz est-il contrôlé régulièrement?
 |  |
| 1. Les bassins de collecte dans lesquels des vapeurs inflammables peuvent aboutir, sont-ils équipés d’un évent aboutissant à une hauteur de sécurité?
 |  |
| Isolation du système de drainage du réseau d’égout public |
| 1. Le système de drainage des voiries autour de l'entrepôt peut-il être séparé du réseau d'égout public?
 |  |
| 1. Le système de drainage des postes de déchargement des camions en pente peut-il être isolé du réseau d’égout public?
 |  |
| 1. Le bon fonctionnement des vannes utilisées à cet effet est-il régulièrement testé?
 |  |
| 1. Dans le cas des vannes manuelles: les éventuels outils pour actionner les vannes se trouvent-ils à proximité immédiate (p.ex. pied de biche pour ouvrir le couvercle du puit, pièce en T pour assurer le mouvement rotatif)?
 |  |
| 1. La fermeture de ces vannes est-elle prévue dans le plan d'urgence?
 |  |
| Séparateurs d’hydrocarbures |
| 1. A-t-on placé des séparateurs d’hydrocarbures afin d’empêcher le rejet d’hydrocarbures avec les eaux pluviales vers les égouts publics ou l’environnement?
 |  |
| 1. Le séparateur d’hydrocarbures est-il muni d’une alarme et d’un système de fermeture automatique en cas de saturation?
 |  |
| 1. Ce système est-il testé régulièrement?
 |  |
| 1. Le séparateur est-il nettoyé périodiquement?
 |  |
| 1. L’état du filtre de coalescence est-il contrôlé régulièrement?
 |  |
| Moyens mobiles de lutte contre les fuites |
| Moyens de lutte contre des fuites limitées |
| 1. L'entreprise a-t-elle déterminé quels moyens de lutte contre les fuites doivent être présents dans l'entrepôt?
 |  |
| 1. Les emplacements des moyens de protection contre les fuites prêts à être utilisés sont-ils signalés sur place et indiqués sur un plan?
 |  |
| 1. Est-il clairement indiqué pour chaque emplacement quels moyens de lutte contre des fuites doivent être présents?
 |  |
| 1. Existe-t-il une vérification périodique de la présence des moyens nécessaires de lutte contre les fuites aux emplacements désignés?
 |  |

|  |
| --- |
| Bacs de récolte de fuites et fûts surdimensionnés (surfûts) |
| 1. Les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés sont-ils entreposés dans un endroit sec?
 |  |
| 1. Les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés sont-ils nettoyés avant d’être réutilisés?
 |  |
| 1. Un emplacement a-t-il été établi pour placer les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés après utilisation (en attendant leur évacuation et leur nettoyage)?
 |  |
| Moyens absorbants |
| 1. Les moyens absorbants disponibles sont-ils compatibles avec les substances stockées?
 |  |
| 1. Le personnel de l’entrepôt sait-il clairement quels moyens absorbants peuvent être utilisés pour quelles substances?
 |  |
| Equipements de protection individuelle pour l’intervention suite à une fuite |
| 1. Des EPI sont-ils disponibles pour usage lors de l’intervention à la suite d’une fuite?
 |  |
| 1. L'entreprise peut-elle démontrer que ces EPI sont adaptés aux dangers des substances susceptibles d'être présentes?
 |  |
| 1. Les EPI sont-ils présents à des emplacements fixes?
 |  |
| 1. Ces emplacements sont-ils signalés sur place?
 |  |
| 1. Les EPI sont-ils prêts à l'emploi?
 |  |
| 1. Existe-t-il un contrôle périodique de la présence et du bon état des EPI?
 |  |
| 1. Existe-t-il en particulier un programme de contrôle périodique des masques complets?
 |  |
| Instruction et formation en matière de lutte contre les fuites |
| 1. Existe-t-il des instructions claires sur la manière de réagir en cas de fuite?
 |  |
| 1. Tous les magasiniers ont-ils reçu une formation sur la manière de réagir en cas de fuite?
 |  |
| 1. Existe-t-il des instructions claires sur l’utilisation des moyens de lutte contre les fuites?
 |  |
| 1. A-t-on clairement désigné les personnes qui ont pour tâche de mettre en œuvre les moyens de lutte contre les fuites?
 |  |
| 1. Ces personnes ont-elles reçu une formation à l'utilisation des moyens de lutte contre les fuites et les EPI nécessaires?
 |  |
| Premiers secours |
| 1. L'entreprise a t-elle déterminé quels moyens doivent être disponibles pour soigner les blessures dues au contact avec des produits stockés?
 |  |
| 1. L'entreprise a-t-elle défini les lieux où les moyens pour fournir les premiers secours doivent être présents?
 |  |
| 1. Existe-t-il un contrôle périodique de la présence et du bon état de ces moyens?
 |  |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d'une salle de soins?
 |  |
| 1. Des douches d’urgence et des fontaines rince-oeil sont-elles présentes dans l'entrepôt?
 |  |
| 1. Y a-t-il des secouristes formés présents aux moments où l’entrepôt est exploité?
 |  |
| 1. Un recyclage annuel des secouristes est-il prévu?
 |  |
| Ventilation |
| Présence de ventilation |
| 1. Le besoin de ventilation dans les compartiments de l'entrepôt a-t-il été évalué par l'entreprise?
 |  |
| 1. Le besoin de ventilation dans les locaux où des batteries de chariots élévateurs sont chargées, a-t-il été évalué par l'entreprise?
 |  |
| 1. Le besoin de ventilation dans les compartiments de l’entrepôt contenant des aérosols a-t-il été évalué par l’entreprise?
 |  |
| Localisation des ouvertures de ventilation et des points d’aspiration |
| 1. Les points d’aspiration sont-ils placés au niveau du sol ou du plafond selon la densité des gaz ou des vapeurs?
 |  |
| 1. Les ouvertures de ventilation (à travers lesquelles l’air extérieur entre dans le bâtiment) sont-elles placées contre le plafond ou au niveau du sol selon la densité des gaz ou des vapeurs?
 |  |
| Risque d'incendie dans les conduits de ventilation |
| 1. A-t-on examiné les risques d’incendie ou d’explosion dans les conduits de ventilation?
 |  |
| 1. A-t-on pris les mesures nécessaires pour maîtriser ces risques?
 |  |
| Fonctionnement correct du ventilateur |
| 1. L’arrêt du ventilateur est-il signalé par une alarme?
 |  |
| 1. Cette alarme est-elle testée périodiquement?
 |  |
| Arrêt de la ventilation et du chauffage en cas d'incendie |
| 1. La ventilation et les ventilateurs à air chaud sont-ils arrêtés en cas d'alarme incendie?
 |  |

# Prévention de l’inflammation

|  |
| --- |
| Plan de zonage et document relatif à la protection contre les explosions |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d'un document relatif à la protection contre les explosions (DRPCE)?
 |  |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle de plans de zonage actuels, approuvés par un organisme agréé?
 |  |
| 1. Pour toutes les opérations pendant lesquelles des emballages de liquides inflammables sont ouverts (prise d’échantillons, remplissage, …), est-il argumenté dans le DRPCE, si elles ne sont pas zonées, pourquoi elles ne peuvent pas mener à une atmosphère explosive?
 |  |

|  |
| --- |
| Permis de feu |
| 1. Les travaux à flamme nue sont-ils soumis à l’utilisation d’un permis de feu?
 |  |
| 1. L'interdiction de travailler à flamme nue est-elle indiquée par des pictogrammes?
 |  |
| Installation électrique fixe |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d'un rapport de contrôle démontrant que l'installation est conforme au RGIE?
 |  |
| 1. L’installation électrique dans un espace zoné est-elle sûre du point de vue explosion?
 |  |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d’un rapport de contrôle périodique des installations haute et basse tension?
 |  |
| 1. L'entreprise peut-elle démontrer que les infractions et les remarques figurant dans le rapport ont été corrigées ou que les mesures de remise en ordre nécessaires ont été planifiées?
 |  |
| 1. La réalisation de ces mesures est-elle suivie par la direction?
 |  |
| Chariots élévateurs comme source d'inflammation |
| 1. Des mesures sont-elles prises pour empêcher l'inflammation par des chariots élévateurs?
 |  |
| Appareils électriques portatifs |
| 1. Les zones Ex sont-elles indiquées?
 |  |
| 1. Existe-t-il une interdiction explicite d’utilisation d’appareils non antidéflagrants dans les zones Ex?
 |  |
| 1. Existe-t-il une vérification périodique de l’absence d’appareils non Ex dans les zones Ex?
 |  |

# Limiter les dommages dus à l’incendie

|  |
| --- |
| Analyse de risques pour l’incendie et l’explosion |
| Disponibilité d’une analyse des risques d’incendie |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d’une analyse des risques d’incendie?
 |  |
| 1. Toutes les installations de procédé et lieux de stockage sont-ils abordés dans cette analyse de risques?
 |  |
| 1. A-t-on déterminé les scénarios d’incendie représentatifs dans cette analyse de risques?
 |  |
| 1. A-t-on déterminé l’étendue des éventuelles conséquences de ces scénarios d’incendie?
 |  |
| Avis du service incendie |
| 1. Le service incendie a-t-il été consulté en ce qui concerne l’organisation de la lutte contre l’incendie?
 |  |
| 1. Le service incendie a-t-il été consulté en ce qui concerne les moyens de lutte contre l’incendie?
 |  |
| Suivi de l’analyse de risques |
| 1. Les recommandations retenues ont-elles été réalisées?
 |  |
| 1. Pour les recommandations retenues qui n’ont pas encore été réalisées, un planning pour leur réalisation a-t-il été rédigé?
 |  |
| 1. La réalisation de ce planning est-elle suivie par la direction?
 |  |

|  |
| --- |
| Détection incendie |
| Nécessité des systèmes de détection |
| 1. L'entreprise a-t-elle évalué la nécessité d'installer un système de détection incendie?
 |  |
| Système d’alarme incendie |
| 1. Des déclencheurs manuels d’alerte incendie ont-ils été installés à des points stratégiques?
 |  |
| 1. L'emplacement de ces déclencheurs manuels d’alerte incendie est-il indiqué sur un plan avec les autres équipements de lutte contre l'incendie?
 |  |
| Plan de situation des détecteurs incendie et des déclencheurs d’alerte incendie |
| 1. L'emplacement des détecteurs ou des déclencheurs manuels d’alerte incendie peut-il être connu rapidement et sans ambiguïté?
 |  |
| Réaction à l’alarme |
| 1. Le système de détection incendie donne-t-il une alarme dans un local occupé en permanence ou l’alarme est-elle transférée vers un bureau central ou un système de call-out?
 |  |
| 1. La réaction aux alarmes des systèmes de détection est-elle décrite dans une instruction?
 |  |
| 1. L’appel du service incendie est-il prévu?
 |  |
| 1. Le temps d'intervention du service d’incendie a-t-il été estimé?
 |  |
| Alimentation de secours |
| 1. Le système de détection et d’alarme incendie dispose-t-il d'une alimentation électrique de secours?
 |  |
| Inspection périodique du système de détection incendie |
| 1. Le système de détection et d’alarme incendie est-il inspecté périodiquement?
 |  |
| Mesures en cas de défaut ou d’entretien des systèmes de détection incendie |
| 1. Existe-t-il une procédure pour la mise hors service du système de détection?
 |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé quelles mesures doivent être prises dans le cas où le système de détection est hors service?
 |  |
| 1. Le système de détection a-t-il une indication clairement visible si le système ou une partie de celui-ci a été éteint?
 |  |
| Compartimentage contre l’incendie |
| Détermination des compartiments contre l’incendie |
| 1. Des compartiments contre l’incendie ont-ils été déterminés?
 |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé la résistance au feu exigée par la réglementation des éléments porteurs, des escaliers, des murs, des parois, des sols, des plafonds et des faux-plafonds?
 |  |
| Résistance au feu des parois des compartiments et des structures portantes |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les parois des compartiments disposent de la résistance au feu exigée?
 |  |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les structures portantes des bâtiments disposent de la résistance au feu exigée?
 |  |
| 1. La localisation des parois des compartiments est-elle visible de l’extérieur du bâtiment?
 |  |
| Portes et fenêtres résistants au feu |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les portes et fenêtres dans les parois des compartiments disposent de la résistance au feu nécessaire?
 |  |
| 1. Les portes et fenêtres mobiles résistantes au feu sont-elles inspectées périodiquement?
 |  |
| 1. Le fonctionnement des portes coupe-feu et des fenêtres mobiles à fermeture automatique est-il testé régulièrement?
 |  |

|  |
| --- |
| Résistance au feu des traversées |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les traversées de tuyauteries et de câbles à travers des murs coupe-feu possèdent la même résistance au feu que le mur coupe-feu concerné?
 |  |
| 1. Contrôle-t-on périodiquement que toutes les traversées à travers des murs coupe-feu ont été colmatées et que ces colmatages se trouvent encore en bon état?
 |  |
| Conduits de ventilation à travers les murs coupe-feu |
| 1. Les conduits de ventilation disposent-ils de la même résistance au feu que les murs coupe-feu qu’ils traversent ou sont-ils équipés d’un clapet résistant au feu aux endroits où ils traversent les murs coupe-feu?
 |  |
| 1. Les clapets coupe-feu dans les conduits de ventilation sont-ils périodiquement testés?
 |  |
| Bandes transporteuses à travers les murs coupe-feu |
| 1. Les ouvertures pour bandes transporteuses à travers des murs coupe-feu ont-elles été équipées d’un système pour contenir la propagation du feu à travers l’ouverture?
 |  |
| 1. Ce système est-il testé périodiquement?
 |  |
| Systèmes d’évacuation de la fumée et de la chaleur |
| Nécessité de systèmes d'évacuation de la fumée et de la chaleur |
| 1. L'entreprise a-t-elle évalué la nécessité d'installer une installation d'extraction de fumée et de chaleur?
 |  |
| Mise en œuvre de l’installation d'extraction de fumée et de chaleur |
| 1. L'installation d'extraction de fumée et de chaleur a-t-elle été réalisée selon une norme en vigueur?
 |  |
| Inspection périodique de l’installation d'extraction de fumée et de chaleur |
| 1. Le fonctionnement correct de l’installation d'extraction de fumée et de chaleur est-il périodiquement testé?
 |  |
| Installations d’extinction automatique |
| Evaluation de la nécessité d’une installation d’extinction automatique |
| 1. L'entreprise a-t-elle examiné la nécessité d'équiper l'entrepôt d’une installation d’extinction automatique?
 |  |
| Maîtrise des risques des systèmes d’extinction à mousse à forte expansion |
| 1. L’entreprise a-t-elle examiné si les personnes présentes dans l'entrepôt pouvaient évacuer suffisamment rapidement avant que le système d’extinction à mousse à forte expansion ne se mette en route?
 |  |
| 1. Le système d’extinction à mousse à forte expansion est-il mis hors service et/ou son fonctionnement est-il retardé (via un bouton présent) si des travaux avec un temps d’évacuation plus long ont lieu dans l’entrepôt?
 |  |
| 1. D’éventuels appareils électriques non étanches sont-ils éteints avant l'activation du système d’extinction à mousse à forte expansion?
 |  |
| 1. Les travailleurs occupés dans un entrepôt avec un système d’extinction à mousse à forte expansion ont-ils reçu une formation sur les risques liés à ce système?
 |  |
| Maîtrise des risques des systèmes d’extinction au CO2 |
| 1. L’entreprise a-t-elle examiné si les personnes présentes dans l'entrepôt pouvaient évacuer suffisamment rapidement avant que le CO2 ne soit émis?
 |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’un dispositif non électrique de mise hors service?
 |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’un dispositif permettant de retarder manuellement la mise en route du système d’extinction au CO2, clairement identifié sur place?
 |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’une alarme sonore, audible en tout point de l’entrepôt, permettant au personnel présent d’évacuer à temps, ainsi que d’une seconde alarme sonore fonctionnant pendant l’émission du CO2?
 |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’alarmes visuelles, notamment à l’extérieur de l’entrepôt protégé afin d’y interdire l’accès?
 |  |
| 1. Des panneaux d’avertissement et d’instruction appropriés avec les consignes d’action à respecter sont-ils présents?
 |  |
| 1. La zone de stockage du CO2 est-elle située hors de l’entrepôt protégé? Est-elle isolée, clairement identifiée et protégée contre l’échauffement causé e.a. par le rayonnement du soleil?
 |  |
| 1. Toute fuite de CO2 est-elle détectée par un système de détection fixe et/ou l’odeur issue du produit odorant, ininflammable et non toxique ajouté au CO2?
 |  |
| 1. Pour résister à l’augmentation de pression apparaissant pendant l’émission du CO2, l’entrepôt est-il équipé d’un dispositif de limitation de la surpression?
 |  |
| 1. L’entrepôt est-il équipé d’un dispositif permettant d’éliminer toute atmosphère dangereuse après émission du CO2?
 |  |
| 1. Les travailleurs occupés dans un entrepôt avec un système d’extinction au CO2 ont-ils reçu une formation sur les risques liés à ce système?
 |  |
| Documentation de conception de l’installation d’extinction automatique |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle de la documentation de conception de l’installation d’extinction automatique?
 |  |
| 1. Les spécifications de conception de l’installation d’extinction automatique nécessaires ont-elles été déterminées sur base d’une analyse de risques?
 |  |
| 1. Ressort-il de cette documentation que l’installation d’extinction automatique satisfait aux spécifications issues des analyses de risques?
 |  |
| 1. Ressort-il de la documentation de conception que l’installation d’extinction automatique a été construite selon un code de bonnes pratiques?
 |  |
| Mise en service de l’installation d’extinction automatique |
| 1. Avant la mise en service, a-t-on contrôlé si l’installation d’extinction automatique installée a été construite conformément aux plans de conception et aux spécifications de conception?
 |  |
| 1. Lors de la mise en service de l’installation d’extinction automatique, les tuyauteries de distribution ont-elles été soumises à un test de pression?
 |  |
| 1. Lors de la mise en service, a-t-on testé si l’alimentation en eau prévue pouvait délivrer suffisamment de débit et de pression?
 |  |
| 1. Lors de la mise en service de systèmes d’extinction à la mousse, a-t-on testé la formation de la mousse et la distribution de la mousse?
 |  |
| 1. Avant la mise en service du système d’extinction au CO2, un essai fonctionnel avec émission de CO2 ou à l’infiltromètre a-t-il été effectué?
 |  |
| Inspection périodique de l’installation d’extinction automatique par l’entreprise |
| 1. La position correcte des vannes dans l’installation d’extinction automatique, est-elle périodiquement contrôlée?
 |  |
| 1. Les systèmes de chauffage pour prévenir le gel, sont-ils périodiquement contrôlés?
 |  |
| 1. Dans le cas d’un système d’extinction au CO2, la quantité présente de CO2 est-elle périodiquement contrôlée?
 |  |
| 1. Les manquements constatés ont-ils été corrigés?
 |  |

|  |
| --- |
| Contrôle périodique de l’installation d’extinction automatique par l’installateur ou par une entreprise qualifiée |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que la capacité d’évacuation nécessaire pour l’eau d’extinction des systèmes d’extinction dans les bâtiments de procédé est présente?
 |  |
| 1. Le bon état des têtes de sprinklage et des tuyauteries de sprinklage est-il contrôlé périodiquement?
 |  |
| 1. Le fonctionnement correct des vannes amenant l’eau d’extinction dans le réseau de tuyauteries est-il testé périodiquement?
 |  |
| 1. Dans le cas d’un système d’extinction au CO2, le bon état des diffuseurs et des tuyauteries est-il contrôlé périodiquement?
 |  |
| 1. Le fonctionnement correct des alarmes est-il testé périodiquement?
 |  |
| 1. Le fonctionnement du dosage de la mousse est-il testé périodiquement?
 |  |
| 1. La qualité de l’agent moussant est-elle testée périodiquement?
 |  |
| 1. Dans le cas d'un système d'extinction au CO2, la valeur de la pression ou de la masse dans chaque réservoir de CO2 est-elle vérifiée périodiquement?
 |  |
| 1. Dans le cas d’un système d’extinction au CO2, l’intégrité de l’entrepôt est-elle vérifiée périodiquement par un essai à l’infiltromètre ou par un lâcher réel de CO2 avec mesure de concentrations?
 |  |
| 1. L’exploitant a-t-il donné une suite aux remarques dans les rapports de contrôle périodique?
 |  |
| Mesures en cas de défaut ou d’entretien de l’installation d’extinction automatique |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé quelles mesures doivent être prises dans le cas où l’installation d’extinction automatique est hors service?
 |  |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d’une réserve d’une série de têtes d’aspersion de manière à pouvoir remplacer immédiatement des têtes d’aspersion défectueuses?
 |  |

|  |
| --- |
| Evacuation de l’eau d’extinction |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que la capacité d’évacuation nécessaire pour l’eau d’extinction des systèmes d’extinction dans les bâtiments de procédé est présente?
 |  |
| Réserve, distribution et recueil d’eau d’extinction |
| Capacité en eau d’extinction |
| 1. A-t-on déterminé le débit total d’eau d’extinction maximum nécessaire, en fonction des scénarios retenus, pour le refroidissement et l’extinction?
 |  |
| 1. Les pompes d’eau d’extinction peuvent-elles délivrer la capacité souhaitée?
 |  |
| 1. A-t-on déterminé combien de temps ce débit d’eau d’extinction peut être demandé?
 |  |
| 1. La réserve d’eau d’extinction est-elle suffisante afin de délivrer le débit d’eau d’extinction maximal voulu pendant la période durant laquelle cette demande peut survenir?
 |  |
| Réserve d’eau d’extinction à l’air libre |
| 1. Les tuyauteries soutirant l’eau d’extinction depuis les réserves d’eau à l’air libre sont-elles équipées de grilles?
 |  |
| 1. Ces grilles sont-elles nettoyées régulièrement?
 |  |
| Réservoir d’eau d’extinction |
| 1. Le réservoir d’eau d’extinction est-il équipé d’un système de remplissage automatique qui assure que le tank est à nouveau rempli après usage d’eau d’extinction?
 |  |
| 1. Y a-t-il un système pour surveiller la présence d’une quantité suffisante d’eau d’extinction dans le réservoir?
 |  |
| 1. Le réservoir est-il équipé d’une alarme de niveau bas afin de prévenir l’endommagement de la pompe d’eau d’extinction?
 |  |
| 1. Des mesures sont-elles prises afin de protéger du gel le réservoir d’eau d’extinction?
 |  |
| 1. Des mesures sont-elles prises afin de protéger du gel les conduites entre le réservoir d’eau d’extinction et les pompes d’extinction?
 |  |
| Pompes d’eau d’extinction |
| 1. Teste-t-on périodiquement le fonctionnement des pompes d’eau d’extinction?
 |  |
| 1. Teste-t-on périodiquement la capacité des pompes d’eau d’extinction (valeur guide: tous les ans)?
 |  |
| 1. Y a-t-il une surveillance de la température dans le local où les pompes d’eau d’extinction sont installées?
 |  |
| 1. Des sprinklers ont-ils été installés au-dessus des pompes d’eau incendie à moteur diesel?
 |  |
| 1. Dispose-t-on de la capacité de pompage nécessaire en cas de panne d’électricité?
 |  |
| 1. Teste-t-on périodiquement le basculement sur l’alimentation de secours (dans le cas où les moteurs électriques des pompes sont raccordés à celle-ci)?
 |  |
| Tuyauteries d’eau d’extinction |
| 1. Le réseau d’eau d’extinction est-il construit en boucle?
 |  |
| 1. Le réseau d’eau d’extinction peut-il être divisé en sections?
 |  |
| 1. Les tuyauteries d’eau d’extinction aériennes sont-elles protégées contre le gel?
 |  |
| 1. Les tuyauteries d’eau d’extinction aériennes sont-elles inspectées visuellement périodiquement?
 |  |
| 1. Les filtres dans les tuyauteries d’eau d’extinction sont-ils périodiquement démontés, rincés et inspectés visuellement?
 |  |
| 1. Les tuyauteries du réseau d’eau d’extinction sont-elles régulièrement soumises à un test de capacité afin de déterminer les pertes de charge dans les tuyauteries d’eau d’extinction?
 |  |
| Hydrants |
| 1. Les hydrants sont-ils périodiquement inspectés visuellement?
 |  |
| 1. Les hydrants sont-ils testés périodiquement?
 |  |
| 1. Les hydrants sont-ils graissés périodiquement?
 |  |
| Recueil de l’eau d’extinction |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé quelle doit être la capacité de recueil nécessaire pour l’eau d’extinction?
 |  |
| 1. Le service incendie a-t-il été consulté lors de la détermination de la capacité de recueil des eaux d’extinction polluées?
 |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle pris des mesures pour éviter que l’eau d’extinction polluée n’aboutisse dans les égouts publics ou l’eau de surface?
 |  |
| Extincteurs portables et mobiles |
| Spécification du nombre et du type d’extincteurs |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé le type d’extincteurs en fonction de la classe de feu dans les différents compartiments de stockage?
 |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé le nombre requis d’extincteurs par compartiment?
 |  |
| 1. Les lieux où des extincteurs portatifs et mobiles doivent être placés sont-ils indiqués sur un plan?
 |  |
| Contrôles périodiques |
| 1. Les extincteurs portables/mobiles font-ils périodiquement l’objet d’inspections visuelles?
 |  |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer qu’un suivi a été donné aux remarques issues des contrôles visuels?
 |  |
| 1. Les extincteurs mobiles et portables sont-ils contrôlés et entretenus chaque année par une personne compétente faisant partie d’une société qualifiée dans ce domaine d’activité?
 |  |
| 1. Les défauts identifiés ont-ils été corrigés ou la réparation a-t-elle été planifiée?
 |  |
| Formation à l’utilisation |
| 1. Tous les magasiniers ont-ils reçu une formation à l’utilisation des extincteurs portables et mobiles?
 |  |
| Evacuation |
| Plans d’évacuation |
| 1. Un plan d’évacuation est-il disponible pour chaque entrepôt?
 |  |
| 1. Ces plans d’évacuation fournissent-ils la position des sorties, des sorties de secours, des boutons d’alarme d’évacuation, des lieux de rassemblement après évacuation et le tracé des voies d’évacuation?
 |  |
| Signal d’évacuation |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d’un signal d’évacuation?
 |  |
| 1. Le son du signal d'évacuation est-il continu?
 |  |
| 1. Le signal d’évacuation est-il périodiquement testé?
 |  |
| 1. A-t-on vérifié que le signal d’évacuation est audible partout?
 |  |
| Affichage du plan d’évacuation aux entrées |
| 1. Y a-t-il un plan d’évacuation affiché à chaque entrée de l’entrepôt?
 |  |
| Eclairage et signalisation de sécurité |
| 1. Les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont-elles équipées d’un éclairage de sécurité?
 |  |
| 1. Les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont-elles équipées d’une signalisation adéquate?
 |  |
| 1. L’éclairage de sécurité est-il testé périodiquement?
 |  |
| Portes de secours |
| 1. Les portes de secours s’ouvrent-elles dans la direction de l’évacuation?
 |  |
| 1. Les portes de secours peuvent-elles être ouvertes facilement et immédiatement par chaque personne qui veut les utiliser en cas d’urgence?
 |  |
| 1. Dans le cas où des portes de secours doivent malgré tout être maintenues fermées (pour des raisons de sécurité), des mesures sont-elles alors prises pour assurer l’évacuation dans des circonstances de sécurité maximale?
 |  |
| Rondes périodiques |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles menées afin de vérifier si les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont dégagées?
 |  |
| 1. Lors de ces rondes périodiques, contrôle-t-on si les portes de secours peuvent être ouvertes facilement et immédiatement?
 |  |
| 1. A-t-on déterminé les actions à prendre lorsqu’il est constaté lors de ces rondes qu’une porte de secours est défaillante?
 |  |

# Décharge de pression d’explosion

|  |
| --- |
| Evaluation de la nécessité d’un système de décharge de pression d’explosion |
| 1. A-t-on analysé la nécessité de disposer d’un système de décharge de pression d’explosion?
 |  |
| 1. L’entreprise peut-elle prouver que le système de décharge de pression d’explosion a été correctement dimensionné?
 |  |

# Liste de points à vérifier dans l’entrepôt

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Les distances de séparation des marchandises définies en fonction de leur classification et de leurs propriétés de danger sont-elles respectées?
 |  |
| 1. Les zones, où des marchandises présentant certaines propriétés de danger peuvent être stockées, disposent-elles des pictogrammes avec les symboles de danger nécessaires?
 |  |
| 1. Les rayonnages sont-ils munis d’un marquage spécifiant qu’ils ont été conçus selon une norme?
 |  |
| 1. La charge maximale par lisse est-elle indiquée sur le rayonnage?
 |  |
| 1. Les protections des montants verticaux des rayonnages sont-elles en bon état?
 |  |
| 1. Les rayonnages sont-ils fixés au sol?
 |  |
| 1. L'espace disponible entre les rayonnages et les chariots élévateurs est-il suffisant?
 |  |
| 1. Les corridors où roulent les chariots élévateurs (mais pas où ils ont besoin d’empiler) sont suffisamment larges?
 |  |
| 1. Les allées sont-elles dégagées de toute obstruction?
 |  |
| 1. Les palettes empilées sur le sol ne dépassent pas dans l'allée?
 |  |
| 1. L'espace libre entre les unités de charge dans les rayonnages est-il respecté?
 |  |
| 1. Le sol est-il en bon état?
 |  |
| 1. Les zones piétonnes sont-elles clairement indiquées?
 |  |
| 1. Des moyens sont-ils disponibles au niveau des postes de déchargement pour immobiliser les camions?
 |  |
| 1. Des moyens sont-ils disponibles au niveau des postes de déchargement pour soutenir les remorques déconnectées?
 |  |
| 1. Les sols de rétention sont-ils en bon état et étanches?
 |  |
| 1. L'interdiction de fumer est-elle indiquée par des pictogrammes?
 |  |
| 1. Les murs et les joints de dilatation bordant les zones de rétention sont-ils en bon état?
 |  |
| 1. Les grilles des caniveaux et avaloirs sont-elles en bon état, libres de tout encombrement et sans objet placé au-dessus?
 |  |
| 1. Les endroits où les moyens de protection contre les fuites sont prêts à être utilisés sont-ils signalés sur place?
 |  |
| 1. Les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés sont-ils entreposés dans un endroit sec?
 |  |
| 1. Les EPI disponibles pour usage lors de l’intervention suite à une fuite sont-ils présents à des emplacements fixes?
 |  |
| 1. Ces emplacements sont-ils signalés sur place?
 |  |
| 1. Où sont présents les moyens pour fournir les premiers secours? Le lieu est-il signalé?
 |  |
| 1. Des douches d’urgence et des fontaines rince-oeil sont-elles présentes dans l'entrepôt?
 |  |
| 1. L'interdiction de travailler à flamme nue est-elle indiquée par des pictogrammes?
 |  |
| 1. Les zones Ex sont-elles indiquées?
 |  |
| 1. La localisation des parois des compartiments est-elle visible de l’extérieur du bâtiment?
 |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 ou à mousse à forte expansion est-il équipé d’un dispositif de retardement à chaque sortie?
 |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’alarmes visuelles, notamment à l’extérieur de l’entrepôt protégé afin d’interdire l’accès?
 |  |
| 1. Pour le système d’extinction au CO2 ou à mousse à forte expansion, des panneaux d’avertissement et d’instructions appropriées avec les consignes d’action à respecter sont-ils présents?
 |  |
| 1. Y a-t-il un plan d’évacuation affiché à chaque entrée de l’entrepôt?
 |  |
| 1. Les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont-elles équipées d’une signalisation adéquate?
 |  |
| 1. Les portes de secours s’ouvrent-elles dans la direction de l’évacuation?
 |  |
| 1. Les portes de secours peuvent-elles être ouvertes facilement et immédiatement par chaque personne qui veut les utiliser en cas d’urgence?
 |  |
| 1. Des déclencheurs manuels d’alerte incendie et des boutons d’alarme d’évacuation sont-ils installés à des points stratégiques et leurs emplacements sont-ils clairement signalés sur place?
 |  |
| 1. Les moyens d’extinction mobiles ou portables sont-ils facilement accessibles et leurs emplacements sont-ils clairement signalés sur place?
 |  |
| 1. Ces moyens d’extinction sont-ils munis d’une étiquette attestant qu’ils sont en ordre de contrôle et d’entretien annuels?
 |  |