**Outil d’inspection  
Stockage en entrepôt**

Version 2

Octobre 2020

**VERSION DE TRAVAIL**

La version complète de cet outil d’inspection donne des commentaires sur les questions et peut également être téléchargée à partir du site internet suivant: [www.emploi.belgique.be/drc](http://www.emploi.belgique.be/drc).

|  |
| --- |
| **Services belges d’inspection Seveso** |

# Organisation de l’activité de stockage

|  |  |
| --- | --- |
| Réception des marchandises | |
| Procédure d’acceptation | |
| 1. L'établissement dispose-t-il d'une procédure d'acceptation (c’est-à-dire une procédure d'évaluation des demandes de stockage de nouvelles marchandises)? |  |
| 1. Dans cette procédure, vérifie-t-on si la quantité des marchandises stockées est conforme au permis d'environnement/d’exploitation? |  |
| 1. Dans cette procédure, demande-t-on systématiquement une fiche de données de sécurité (FDS) récente conforme au Règlement REACH? |  |
| 1. Dans cette procédure, contrôle-t-on systématiquement si des EPI adaptés sont présents dans l’entreprise? |  |
| 1. Dans cette procédure, contrôle-t-on systématiquement que les moyens d’intervention sont adaptés? |  |
| 1. Dans cette procédure, vérifie-t-on si des antidotes sont nécessaires pour le traitement en cas d’exposition? |  |
| 1. Dans cette procédure, prévoit-on que le personnel reçoive une explication sur les dangers spécifiques (par exemple pour des susbtances toxiques ou cancérigènes)? |  |
| 1. Dans cette procédure, vérifie-t-on systématiquement l’existence d’incompatibilités? |  |
| Contrôle à l’entrée des marchandises | |
| 1. Existe-t-il un système garantissant que seules sont réceptionnées les marchandises pour lesquelles à l’issue de la procédure d’acceptation, il a été confirmé que toutes les conditions pour le stockage étaient satisfaites? |  |
| 1. L’instruction pour la réception des marchandises indique-t-elle ce qu’il faut faire avec des marchandises non conformes? |  |
| Distance de séparation et signalisation des marchandises | |
| 1. Les zones où des marchandises peuvent être stockées en fonction de leurs propriétés dangereuses ont-elles été définies? |  |
| 1. Les zones où des marchandises présentant certaines propriétés de danger peuvent être stockées disposent-elles des pictogrammes avec les symboles de danger nécessaires? |  |
| 1. Des distances de séparation ont-elles été définies en fonction de la classification des marchandises et de leurs propriétés de danger? |  |
| Stockage de marchandises sensibles à la décomposition thermique | |
| 1. Les marchandises présentant un risque de décomposition thermique sont-elles stockées dans des compartiments spécialement conçus pour cela? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Stockage d’aérosols | |
| 1. Le stockage d’aérosols se fait-il dans un compartiment exempt d’autres marchandises et procurant une résistance au feu d’au moins 1h ou se fait-il de manière séparée dans une cage à grillage en acier robuste, de taille et de résistance appropriée, comprenant des portes à fermeture automatique, afin de prévenir les projections en cas d’explosion de récipients d’aérosols? |  |
| 1. Le stockage d’aérosols est-il éloigné des sources de chaleur potentielles (chauffage, …)? |  |
| 1. Le stockage d’aérosols est-il éloigné des canaux, des égouts et d’autres zones à point bas, afin de prévenir l’accumulation potentielle de vapeurs inflammables pouvant être plus denses que l’air ? |  |
| 1. L’empilement de palettes d’aérosols est-il évité ? |  |
| 1. Le stockage d’aérosols sur des palettes en plastique est-il interdit? |  |
| 1. Une attention particulière est-elle portée aux dispositifs de stockage et de manipulation des aérosols pour prévenir les dommages accidentels dus à l’écrasement, la chute ou l’impact? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Informations sur les marchandises stockées | |
| Enregistrement des substances dangereuses |  |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d'un registre des substances dangereuses stockées? |  |
| 1. Ce registre permet-il de contrôler sans ambiguïté le statut Seveso de l'entreprise? |  |
| 1. Ce registre permet-il de vérifier si la nature et les quantités des substances stockées sont conformes au permis d’environnement/d'exploitation? |  |
| Fiches de données de sécurité | |
| 1. Dispose-t-on d’une fiche de données de sécurité pour toutes les marchandises dangereuses présentes dans l'entrepôt? |  |
| 1. Ces fiches de données de sécurité sont-elles facilement accessibles pour le personnel? |  |
| 1. L’entreprise s’assure-t-elle périodiquement de disposer des fiches de données de sécurité les plus récentes? |  |
| 1. Dans le cas d’une mise à jour d’une fiche de données de sécurité avec une nouvelle classification d’une substance/mélange, la procédure d’acceptation est-elle à nouveau parcourue? |  |
| Instructions et formation du personnel | |
| Règles de séparation et espaces libres entre marchandises | |
| 1. Le personnel dispose-t-il des instructions nécessaires concernant les règles de séparation? |  |
| 1. Une formation est-elle dispensée au personnel sur les règles de séparation? |  |
| 1. Les magasiniers ont-ils reçu des instructions pour respecter les espaces libres entre les unités de charge dans les rayonnages? |  |
| 1. Le personnel de l'entrepôt a-t-il reçu une formation pour pouvoir évaluer l'état des palettes? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Contrôle interne | |
| 1. Existe-t-il des contrôles réguliers sur l'application correcte des distances de séparation? |  |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles effectuées pour vérifier si les espaces libres entre les unités de charge dans les rayonnages sont respectés? |  |
| 1. Existe-t-il un système pour détecter et mettre hors service des palettes endommagées? |  |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles effectuées pour vérifier le placement correct des palettes sur les lisses? |  |
| 1. Des inspections régulières sont-elles effectuées sur le bon état du sol? |  |
| Interdiction de fumer | |
| 1. Lors des rondes, porte-t-on une attention particulière à la présence de mégots de cigarettes? |  |

# Prévention des fuites et des dommages

|  |  |
| --- | --- |
| Utilisation sûre des racks de stockage | |
| Conception des rayonnages | |
| 1. Les rayonnages ont-ils été conçus conformément à une norme ou l’entreprise dispose-t-elle d’une attestation confirmant la charge maximale admissible? |  |
| 1. Dans le cas de réception de marchandises sur des palettes en plastique, les rayonnages sont-ils équipés de grilles entre les lisses? |  |
| 1. Les modifications aux rayonnages font-elles l'objet d'une procédure de modification? |  |
| Capacité de charge maximale du rayonnage | |
| 1. La charge maximale par lisse est-elle connue? |  |
| 1. Des mesures ont-elles été prises pour que la charge maximale des rayonnages ne soit pas dépassée? |  |
| Protection des rayonnages contre les collisions | |
| 1. Les montants verticaux des rayonnages sont-ils protégés contre les collisions? |  |
| 1. Ces protections sont-elles remplacées après un dommage? |  |
| 1. Pour des passages sous les lisses des rayonnages, y a-t-il une protection contre la chute des marchandises stockées au-dessus du passage? |  |
| Espace libre entre les rayonnages et la largeur des passages | |
| 1. L'entreprise a-t-elle vérifié si l'espace disponible entre les rayonnages et les chariots élévateurs est suffisant? |  |
| 1. L'entreprise a-t-elle vérifié si les corridors où roulent les chariots élévateurs (mais pas où ils ont besoin d’empiler) sont suffisamment larges? |  |
| 1. Les allées sont-elles dégagées de toute obstruction? |  |
| 1. Est-il garanti que les palettes empilées sur le sol ne dépassent pas dans l'allée? |  |
| Espace libre entre les unités de charge dans les rayonnages | |
| 1. L'espace libre entre les unités de charge dans les rayonnages a-t-il été déterminé? |  |
| Notification et enquête sur les dommages aux rayonnages | |
| 1. Existe-t-il une procédure qui stipule que les dommages aux rayonnages doivent être signalés immédiatement? |  |
| 1. La procédure détermine-t-elle que la gravité des dommages doit être estimée? |  |
| 1. Les causes des dommages sont-elles examinées afin d’éviter des répétitions dans le futur? |  |
| 1. Est-il déterminé pour tous les dommages identifiés si le rayonnage doit être immédiatement mis hors service? |  |
| 1. Existe-t-il une procédure pour la mise hors service d’un rayonnage? |  |
| Entretien et inspection des rayonnages | |
| 1. Des inspections visuelles des rayonnages sont-elles effectuées périodiquement? |  |
| 1. Les rayonnages sont-ils inspectés au moins une fois par an par un spécialiste et un rapport de cette inspection est-il disponible? |  |
| Utilisation sûre des moyens de transport | |
| Prévention des collisions | |
| 1. L’entreprise a-t-elle élaboré des règles de circulation internes? |  |
| 1. Les zones piétonnes sont-elles clairement indiquées? |  |
| 1. Les chariots élévateurs utilisent-ils un signal sonore et/ou lumineux (tel que le ‘blue spot’) en marche arrière? |  |
| 1. Les allées étroites des entrepôts sont-elles équipées d’un dispositif pour prévenir les collisions dans les allées? |  |
| 1. Les appareils de manutention pour allées étroites sont-ils équipés d’un système qui alarme le conducteur lorsqu’il rentre dans une allée étroite sans que le système de guidage ne soit activé? |  |
| 1. Les appareils de manutention sont-ils équipés d’un toit transparent, mais fermé? |  |
| Formation pour les conducteurs de chariots élévateurs | |
| 1. Tous les chauffeurs de chariots élévateurs disposent-ils d’une preuve (encore valide) qu'ils ont suivi avec succès une formation adéquate pour le type de chariot élévateur utilisé? |  |
| 1. L’entreprise contrôle-t-elle périodiquement si les chauffeurs de chariots élévateurs disposent encore de toutes les aptitudes nécessaires? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Examen médical pour les conducteurs de chariots élévateurs | |
| 1. Toutes les personnes conduisant un chariot élévateur ont-elles été jugées médicalement aptes à cela? |  |
| Protection contre le renversement | |
| 1. Les chariots élévateurs sont-ils équipés de portes ou d'autres systèmes pour empêcher le conducteur de tomber hors de la cabine? |  |
| 1. Existe-t-il un système empêchant la conduite du chariot élévateur si la protection contre les chutes n’est pas assurée? |  |
| 1. Si un tel système n'est pas disponible: les chariots élévateurs sont-ils équipés de ceintures? |  |
| Sécurisation des camions ou des remorques | |
| 1. Existe-t-il des instructions pour l'immobilisation des camions (cales ou autres systèmes)? |  |
| 1. Existe-t-il des instructions pour placer des supports sous des remorques déconnectées? |  |
| Vérification du chariot élévateur au début de pause | |
| 1. Existe-t-il une procédure stipulant que les chauffeurs de chariots élevateurs effectuent une vérification du chariot élévateur au début de la journée ou en début de pause? |  |
| 1. Cette vérification est-elle enregistrée? |  |
| 1. La procédure stipule-t-elle que d’éventuels défauts doivent être signalés immédiatement? |  |
| Entretien périodique | |
| 1. Les chariots élévateurs sont-ils entretenus périodiquement? |  |
| 1. Les chariots élévateurs sont-ils inspectés périodiquement? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Prévention de la décomposition thermique | |
| Surveillance de la température | |
| 1. Les compartiments pour le stockage de substances autoréactives (avec une température de stockage maximale spécifiée) sont-ils équipés d'une détection de température? |  |
| 1. La détection de température donne-t-elle une alarme à une valeur adaptée au produit dont la température d'auto-décomposition est la plus faible? |  |
| 1. La température minimale de stockage est-elle également surveillée si nécessaire? |  |
| 1. L’alarme est-elle donnée dans un endroit occupé en permanence? |  |
| 1. L'alarme de température est-elle testée régulièrement? |  |
| 1. Des défauts dans les capteurs de température sont-ils automatiquement signalés? |  |
| 1. Des défauts dans les capteurs de température sont-ils automatiquement signalés? |  |
| 1. La température dans les chambres froides est-elle régulièrement lue et enregistrée? |  |
| Assurer le refroidissement actif | |
| 1. Les machines frigorifiques sont-elles reprises dans un programme d'inspection et d'entretien périodique? |  |
| 1. L’arrêt d’une machine frigorifique est-il soumis à une alarme? |  |
| 1. Des mesures ont-elles été prises pour éviter la décomposition thermique en cas de défaillance du refroidissement dans les chambres froides? |  |
| 1. Ces mesures ont-elles été décrites dans une instruction et expliquées au personnel de l'entrepôt? |  |
| 1. Dans le cas d'un système de refroidissement de secours: son bon fonctionnement est-il testé régulièrement? |  |
| 1. Dans le cas où l’on compte sur un transfert dans une autre chambre froide: les systèmes de refroidissement des chambres froides concernées sont-ils indépendants? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Protection contre les sources de chaleur | |
| 1. Des systèmes de chauffage éventuels sont-ils suffisamment cloisonnés des substances thermiquement instables stockées? |  |
| Temps de stockage | |
| 1. Existe-t-il un système pour surveiller la durée maximale de stockage (le cas échéant)? |  |
| Rondes périodiques | |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles effectuées pour vérifier si les emballages sont toujours en bon état et ne présentent pas de gonflement? |  |
| 1. A-t-on décrit ce qu’il faut faire avec des emballages gonflés ou fuyants? |  |

# Collecte des fuites et des eaux d’extinction

|  |  |
| --- | --- |
| Systèmes de rétention et d’évacuation | |
| Sols de rétention | |
| 1. Des mesures ont-elles été prises pour récolter les fuites dans tous les compartiments où sont stockés des liquides? |  |
| 1. La capacité de recueil est-elle conforme à la réglementation ou, en l'absence de dispositions réglementaires, à un code de bonnes pratiques communément utilisé? |  |
| 1. Les sols de rétention sont-ils en pente vers les caniveaux et les avaloirs? |  |
| 1. Les matériaux des sols de rétention, sont-ils prévus pour résister aux matières stockées? |  |
| 1. Les joints de dilatation dans le sol de rétention sont-ils réalisés dans un matériau résistant aux produits chimiques pouvant être libérés? |  |
| 1. Les joints de dilatation dans le sol de rétention sont-ils résistants au feu (dans le cas où un risque d’incendie est présent)? |  |
| 1. Les sols de rétention sont-ils inspectés régulièrement? |  |
| 1. Les bordures au niveau des issues de secours ne constituent-elles pas un obstacle pour l’évacuation? |  |
| Les murs (des locaux ou bâtiments) bordant les zones de rétention | |
| 1. Les murs ayant pour but de retenir les liquides sont-ils étanches (jusqu’à la hauteur maximale attendue du liquide)? |  |
| 1. Les matériaux de construction des murs, sont-ils prévus pour résister aux matières stockées? |  |
| 1. Les joints de dilatation dans les murs sont-ils réalisés dans un matériau résistant aux produits chimiques pouvant être libérés? |  |
| 1. Les matériaux et les joints de dilatation des murs sont-ils résistants au feu (dans le cas où un risque d’incendie est présent)? |  |
| 1. Le bon état des murs et des joints de dilatation est-il contrôlé régulièrement? |  |
| Caniveaux et avaloirs | |
| 1. Les grilles sont-elles en bon état, libres de tout encombrement et sans objet placé au-dessus? |  |
| 1. Les caniveaux et les avaloirs sont-ils inspectés régulièrement? |  |
| 1. Dans les zones où des gaz/vapeurs inflammables peuvent être libérés, a-t-on pris des mesures afin d’éviter que ces vapeurs inflammables ne puissent se propager via le système de récolte? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Barrières amovibles pour liquides | |
| 1. Si l’on a installé des barrières pour liquides pouvant être mises en place automatiquement dans les passages en cas de fuite, ces systèmes sont-ils alors périodiquement inspectés et testés? |  |
| 1. Si des barrières pour liquides sont installées manuellement au niveau des passages, est-il prévu dans le plan d'urgence que ces barrières soient fermées en cas de calamité (incendie, fuite, ...)? |  |
| 1. Dans le cas où au niveau des passages, on utilise des barrières étanches placées manuellement, celles-ci sont-elles chaque fois placées en position fermée avant que l’entrepôt ne soit laissé inoccupé? |  |
| 1. Des barrières manuelles pour liquides dans les voies d'évacuation sont-elles enlevées chaque fois que le personnel est présent? |  |
| 1. Les barrières amovibles sont-elles suffisamment protégées contre les collisions? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Bassins de collecte fermés | |
| 1. Y a-t-il des mesures pour éviter que les bassins de collecte ne débordent? |  |
| 1. Les vannes (manuelles ou automatiques) qui raccordent différents bassins de collecte sont-elles testées périodiquement? |  |
| 1. Les bassins de collecte, où des liquides inflammables peuvent être récoltés, sont-ils munis de protection coupe-gaz afin d’éviter la propagation des gaz/vapeurs inflammables? |  |
| 1. Le bon fonctionnement de cette protection coupe-gaz est-il contrôlé régulièrement? |  |
| 1. Les bassins de collecte dans lesquels des vapeurs inflammables peuvent aboutir, sont-ils équipés d’un évent aboutissant à une hauteur de sécurité? |  |
| Isolation du système de drainage du réseau d’égout public | |
| 1. Le système de drainage des voiries autour de l'entrepôt peut-il être séparé du réseau d'égout public? |  |
| 1. Le système de drainage des postes de déchargement des camions en pente peut-il être isolé du réseau d’égout public? |  |
| 1. Le bon fonctionnement des vannes utilisées à cet effet est-il régulièrement testé? |  |
| 1. Dans le cas des vannes manuelles: les éventuels outils pour actionner les vannes se trouvent-ils à proximité immédiate (p.ex. pied de biche pour ouvrir le couvercle du puit, pièce en T pour assurer le mouvement rotatif)? |  |
| 1. La fermeture de ces vannes est-elle prévue dans le plan d'urgence? |  |
| Séparateurs d’hydrocarbures | |
| 1. A-t-on placé des séparateurs d’hydrocarbures afin d’empêcher le rejet d’hydrocarbures avec les eaux pluviales vers les égouts publics ou l’environnement? |  |
| 1. Le séparateur d’hydrocarbures est-il muni d’une alarme et d’un système de fermeture automatique en cas de saturation? |  |
| 1. Ce système est-il testé régulièrement? |  |
| 1. Le séparateur est-il nettoyé périodiquement? |  |
| 1. L’état du filtre de coalescence est-il contrôlé régulièrement? |  |
| Moyens mobiles de lutte contre les fuites | |
| Moyens de lutte contre des fuites limitées | |
| 1. L'entreprise a-t-elle déterminé quels moyens de lutte contre les fuites doivent être présents dans l'entrepôt? |  |
| 1. Les emplacements des moyens de protection contre les fuites prêts à être utilisés sont-ils signalés sur place et indiqués sur un plan? |  |
| 1. Est-il clairement indiqué pour chaque emplacement quels moyens de lutte contre des fuites doivent être présents? |  |
| 1. Existe-t-il une vérification périodique de la présence des moyens nécessaires de lutte contre les fuites aux emplacements désignés? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Bacs de récolte de fuites et fûts surdimensionnés (surfûts) | |
| 1. Les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés sont-ils entreposés dans un endroit sec? |  |
| 1. Les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés sont-ils nettoyés avant d’être réutilisés? |  |
| 1. Un emplacement a-t-il été établi pour placer les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés après utilisation (en attendant leur évacuation et leur nettoyage)? |  |
| Moyens absorbants | |
| 1. Les moyens absorbants disponibles sont-ils compatibles avec les substances stockées? |  |
| 1. Le personnel de l’entrepôt sait-il clairement quels moyens absorbants peuvent être utilisés pour quelles substances? |  |
| Equipements de protection individuelle pour l’intervention suite à une fuite | |
| 1. Des EPI sont-ils disponibles pour usage lors de l’intervention à la suite d’une fuite? |  |
| 1. L'entreprise peut-elle démontrer que ces EPI sont adaptés aux dangers des substances susceptibles d'être présentes? |  |
| 1. Les EPI sont-ils présents à des emplacements fixes? |  |
| 1. Ces emplacements sont-ils signalés sur place? |  |
| 1. Les EPI sont-ils prêts à l'emploi? |  |
| 1. Existe-t-il un contrôle périodique de la présence et du bon état des EPI? |  |
| 1. Existe-t-il en particulier un programme de contrôle périodique des masques complets? |  |
| Instruction et formation en matière de lutte contre les fuites | |
| 1. Existe-t-il des instructions claires sur la manière de réagir en cas de fuite? |  |
| 1. Tous les magasiniers ont-ils reçu une formation sur la manière de réagir en cas de fuite? |  |
| 1. Existe-t-il des instructions claires sur l’utilisation des moyens de lutte contre les fuites? |  |
| 1. A-t-on clairement désigné les personnes qui ont pour tâche de mettre en œuvre les moyens de lutte contre les fuites? |  |
| 1. Ces personnes ont-elles reçu une formation à l'utilisation des moyens de lutte contre les fuites et les EPI nécessaires? |  |
| Premiers secours | |
| 1. L'entreprise a t-elle déterminé quels moyens doivent être disponibles pour soigner les blessures dues au contact avec des produits stockés? |  |
| 1. L'entreprise a-t-elle défini les lieux où les moyens pour fournir les premiers secours doivent être présents? |  |
| 1. Existe-t-il un contrôle périodique de la présence et du bon état de ces moyens? |  |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d'une salle de soins? |  |
| 1. Des douches d’urgence et des fontaines rince-oeil sont-elles présentes dans l'entrepôt? |  |
| 1. Y a-t-il des secouristes formés présents aux moments où l’entrepôt est exploité? |  |
| 1. Un recyclage annuel des secouristes est-il prévu? |  |
| Ventilation | |
| Présence de ventilation | |
| 1. Le besoin de ventilation dans les compartiments de l'entrepôt a-t-il été évalué par l'entreprise? |  |
| 1. Le besoin de ventilation dans les locaux où des batteries de chariots élévateurs sont chargées, a-t-il été évalué par l'entreprise? |  |
| 1. Le besoin de ventilation dans les compartiments de l’entrepôt contenant des aérosols a-t-il été évalué par l’entreprise? |  |
| Localisation des ouvertures de ventilation et des points d’aspiration | |
| 1. Les points d’aspiration sont-ils placés au niveau du sol ou du plafond selon la densité des gaz ou des vapeurs? |  |
| 1. Les ouvertures de ventilation (à travers lesquelles l’air extérieur entre dans le bâtiment) sont-elles placées contre le plafond ou au niveau du sol selon la densité des gaz ou des vapeurs? |  |
| Risque d'incendie dans les conduits de ventilation | |
| 1. A-t-on examiné les risques d’incendie ou d’explosion dans les conduits de ventilation? |  |
| 1. A-t-on pris les mesures nécessaires pour maîtriser ces risques? |  |
| Fonctionnement correct du ventilateur | |
| 1. L’arrêt du ventilateur est-il signalé par une alarme? |  |
| 1. Cette alarme est-elle testée périodiquement? |  |
| Arrêt de la ventilation et du chauffage en cas d'incendie | |
| 1. La ventilation et les ventilateurs à air chaud sont-ils arrêtés en cas d'alarme incendie? |  |

# Prévention de l’inflammation

|  |  |
| --- | --- |
| Plan de zonage et document relatif à la protection contre les explosions | |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d'un document relatif à la protection contre les explosions (DRPCE)? |  |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle de plans de zonage actuels, approuvés par un organisme agréé? |  |
| 1. Pour toutes les opérations pendant lesquelles des emballages de liquides inflammables sont ouverts (prise d’échantillons, remplissage, …), est-il argumenté dans le DRPCE, si elles ne sont pas zonées, pourquoi elles ne peuvent pas mener à une atmosphère explosive? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Permis de feu | |
| 1. Les travaux à flamme nue sont-ils soumis à l’utilisation d’un permis de feu? |  |
| 1. L'interdiction de travailler à flamme nue est-elle indiquée par des pictogrammes? |  |
| Installation électrique fixe | |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d'un rapport de contrôle démontrant que l'installation est conforme au RGIE? |  |
| 1. L’installation électrique dans un espace zoné est-elle sûre du point de vue explosion? |  |
| 1. L'entreprise dispose-t-elle d’un rapport de contrôle périodique des installations haute et basse tension? |  |
| 1. L'entreprise peut-elle démontrer que les infractions et les remarques figurant dans le rapport ont été corrigées ou que les mesures de remise en ordre nécessaires ont été planifiées? |  |
| 1. La réalisation de ces mesures est-elle suivie par la direction? |  |
| Chariots élévateurs comme source d'inflammation | |
| 1. Des mesures sont-elles prises pour empêcher l'inflammation par des chariots élévateurs? |  |
| Appareils électriques portatifs | |
| 1. Les zones Ex sont-elles indiquées? |  |
| 1. Existe-t-il une interdiction explicite d’utilisation d’appareils non antidéflagrants dans les zones Ex? |  |
| 1. Existe-t-il une vérification périodique de l’absence d’appareils non Ex dans les zones Ex? |  |

# Limiter les dommages dus à l’incendie

|  |  |
| --- | --- |
| Analyse de risques pour l’incendie et l’explosion | |
| Disponibilité d’une analyse des risques d’incendie | |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d’une analyse des risques d’incendie? |  |
| 1. Toutes les installations de procédé et lieux de stockage sont-ils abordés dans cette analyse de risques? |  |
| 1. A-t-on déterminé les scénarios d’incendie représentatifs dans cette analyse de risques? |  |
| 1. A-t-on déterminé l’étendue des éventuelles conséquences de ces scénarios d’incendie? |  |
| Avis du service incendie | |
| 1. Le service incendie a-t-il été consulté en ce qui concerne l’organisation de la lutte contre l’incendie? |  |
| 1. Le service incendie a-t-il été consulté en ce qui concerne les moyens de lutte contre l’incendie? |  |
| Suivi de l’analyse de risques | |
| 1. Les recommandations retenues ont-elles été réalisées? |  |
| 1. Pour les recommandations retenues qui n’ont pas encore été réalisées, un planning pour leur réalisation a-t-il été rédigé? |  |
| 1. La réalisation de ce planning est-elle suivie par la direction? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Détection incendie | |
| Nécessité des systèmes de détection | |
| 1. L'entreprise a-t-elle évalué la nécessité d'installer un système de détection incendie? |  |
| Système d’alarme incendie | |
| 1. Des déclencheurs manuels d’alerte incendie ont-ils été installés à des points stratégiques? |  |
| 1. L'emplacement de ces déclencheurs manuels d’alerte incendie est-il indiqué sur un plan avec les autres équipements de lutte contre l'incendie? |  |
| Plan de situation des détecteurs incendie et des déclencheurs d’alerte incendie | |
| 1. L'emplacement des détecteurs ou des déclencheurs manuels d’alerte incendie peut-il être connu rapidement et sans ambiguïté? |  |
| Réaction à l’alarme | |
| 1. Le système de détection incendie donne-t-il une alarme dans un local occupé en permanence ou l’alarme est-elle transférée vers un bureau central ou un système de call-out? |  |
| 1. La réaction aux alarmes des systèmes de détection est-elle décrite dans une instruction? |  |
| 1. L’appel du service incendie est-il prévu? |  |
| 1. Le temps d'intervention du service d’incendie a-t-il été estimé? |  |
| Alimentation de secours | |
| 1. Le système de détection et d’alarme incendie dispose-t-il d'une alimentation électrique de secours? |  |
| Inspection périodique du système de détection incendie | |
| 1. Le système de détection et d’alarme incendie est-il inspecté périodiquement? |  |
| Mesures en cas de défaut ou d’entretien des systèmes de détection incendie | |
| 1. Existe-t-il une procédure pour la mise hors service du système de détection? |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé quelles mesures doivent être prises dans le cas où le système de détection est hors service? |  |
| 1. Le système de détection a-t-il une indication clairement visible si le système ou une partie de celui-ci a été éteint? |  |
| Compartimentage contre l’incendie | |
| Détermination des compartiments contre l’incendie | |
| 1. Des compartiments contre l’incendie ont-ils été déterminés? |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé la résistance au feu exigée par la réglementation des éléments porteurs, des escaliers, des murs, des parois, des sols, des plafonds et des faux-plafonds? |  |
| Résistance au feu des parois des compartiments et des structures portantes | |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les parois des compartiments disposent de la résistance au feu exigée? |  |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les structures portantes des bâtiments disposent de la résistance au feu exigée? |  |
| 1. La localisation des parois des compartiments est-elle visible de l’extérieur du bâtiment? |  |
| Portes et fenêtres résistants au feu | |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les portes et fenêtres dans les parois des compartiments disposent de la résistance au feu nécessaire? |  |
| 1. Les portes et fenêtres mobiles résistantes au feu sont-elles inspectées périodiquement? |  |
| 1. Le fonctionnement des portes coupe-feu et des fenêtres mobiles à fermeture automatique est-il testé régulièrement? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Résistance au feu des traversées | |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que les traversées de tuyauteries et de câbles à travers des murs coupe-feu possèdent la même résistance au feu que le mur coupe-feu concerné? |  |
| 1. Contrôle-t-on périodiquement que toutes les traversées à travers des murs coupe-feu ont été colmatées et que ces colmatages se trouvent encore en bon état? |  |
| Conduits de ventilation à travers les murs coupe-feu | |
| 1. Les conduits de ventilation disposent-ils de la même résistance au feu que les murs coupe-feu qu’ils traversent ou sont-ils équipés d’un clapet résistant au feu aux endroits où ils traversent les murs coupe-feu? |  |
| 1. Les clapets coupe-feu dans les conduits de ventilation sont-ils périodiquement testés? |  |
| Bandes transporteuses à travers les murs coupe-feu | |
| 1. Les ouvertures pour bandes transporteuses à travers des murs coupe-feu ont-elles été équipées d’un système pour contenir la propagation du feu à travers l’ouverture? |  |
| 1. Ce système est-il testé périodiquement? |  |
| Systèmes d’évacuation de la fumée et de la chaleur | |
| Nécessité de systèmes d'évacuation de la fumée et de la chaleur | |
| 1. L'entreprise a-t-elle évalué la nécessité d'installer une installation d'extraction de fumée et de chaleur? |  |
| Mise en œuvre de l’installation d'extraction de fumée et de chaleur | |
| 1. L'installation d'extraction de fumée et de chaleur a-t-elle été réalisée selon une norme en vigueur? |  |
| Inspection périodique de l’installation d'extraction de fumée et de chaleur | |
| 1. Le fonctionnement correct de l’installation d'extraction de fumée et de chaleur est-il périodiquement testé? |  |
| Installations d’extinction automatique | |
| Evaluation de la nécessité d’une installation d’extinction automatique | |
| 1. L'entreprise a-t-elle examiné la nécessité d'équiper l'entrepôt d’une installation d’extinction automatique? |  |
| Maîtrise des risques des systèmes d’extinction à mousse à forte expansion | |
| 1. L’entreprise a-t-elle examiné si les personnes présentes dans l'entrepôt pouvaient évacuer suffisamment rapidement avant que le système d’extinction à mousse à forte expansion ne se mette en route? |  |
| 1. Le système d’extinction à mousse à forte expansion est-il mis hors service et/ou son fonctionnement est-il retardé (via un bouton présent) si des travaux avec un temps d’évacuation plus long ont lieu dans l’entrepôt? |  |
| 1. D’éventuels appareils électriques non étanches sont-ils éteints avant l'activation du système d’extinction à mousse à forte expansion? |  |
| 1. Les travailleurs occupés dans un entrepôt avec un système d’extinction à mousse à forte expansion ont-ils reçu une formation sur les risques liés à ce système? |  |
| Maîtrise des risques des systèmes d’extinction au CO2 | |
| 1. L’entreprise a-t-elle examiné si les personnes présentes dans l'entrepôt pouvaient évacuer suffisamment rapidement avant que le CO2 ne soit émis? |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’un dispositif non électrique de mise hors service? |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’un dispositif permettant de retarder manuellement la mise en route du système d’extinction au CO2, clairement identifié sur place? |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’une alarme sonore, audible en tout point de l’entrepôt, permettant au personnel présent d’évacuer à temps, ainsi que d’une seconde alarme sonore fonctionnant pendant l’émission du CO2? |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’alarmes visuelles, notamment à l’extérieur de l’entrepôt protégé afin d’y interdire l’accès? |  |
| 1. Des panneaux d’avertissement et d’instruction appropriés avec les consignes d’action à respecter sont-ils présents? |  |
| 1. La zone de stockage du CO2 est-elle située hors de l’entrepôt protégé? Est-elle isolée, clairement identifiée et protégée contre l’échauffement causé e.a. par le rayonnement du soleil? |  |
| 1. Toute fuite de CO2 est-elle détectée par un système de détection fixe et/ou l’odeur issue du produit odorant, ininflammable et non toxique ajouté au CO2? |  |
| 1. Pour résister à l’augmentation de pression apparaissant pendant l’émission du CO2, l’entrepôt est-il équipé d’un dispositif de limitation de la surpression? |  |
| 1. L’entrepôt est-il équipé d’un dispositif permettant d’éliminer toute atmosphère dangereuse après émission du CO2? |  |
| 1. Les travailleurs occupés dans un entrepôt avec un système d’extinction au CO2 ont-ils reçu une formation sur les risques liés à ce système? |  |
| Documentation de conception de l’installation d’extinction automatique | |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle de la documentation de conception de l’installation d’extinction automatique? |  |
| 1. Les spécifications de conception de l’installation d’extinction automatique nécessaires ont-elles été déterminées sur base d’une analyse de risques? |  |
| 1. Ressort-il de cette documentation que l’installation d’extinction automatique satisfait aux spécifications issues des analyses de risques? |  |
| 1. Ressort-il de la documentation de conception que l’installation d’extinction automatique a été construite selon un code de bonnes pratiques? |  |
| Mise en service de l’installation d’extinction automatique | |
| 1. Avant la mise en service, a-t-on contrôlé si l’installation d’extinction automatique installée a été construite conformément aux plans de conception et aux spécifications de conception? |  |
| 1. Lors de la mise en service de l’installation d’extinction automatique, les tuyauteries de distribution ont-elles été soumises à un test de pression? |  |
| 1. Lors de la mise en service, a-t-on testé si l’alimentation en eau prévue pouvait délivrer suffisamment de débit et de pression? |  |
| 1. Lors de la mise en service de systèmes d’extinction à la mousse, a-t-on testé la formation de la mousse et la distribution de la mousse? |  |
| 1. Avant la mise en service du système d’extinction au CO2, un essai fonctionnel avec émission de CO2 ou à l’infiltromètre a-t-il été effectué? |  |
| Inspection périodique de l’installation d’extinction automatique par l’entreprise | |
| 1. La position correcte des vannes dans l’installation d’extinction automatique, est-elle périodiquement contrôlée? |  |
| 1. Les systèmes de chauffage pour prévenir le gel, sont-ils périodiquement contrôlés? |  |
| 1. Dans le cas d’un système d’extinction au CO2, la quantité présente de CO2 est-elle périodiquement contrôlée? |  |
| 1. Les manquements constatés ont-ils été corrigés? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Contrôle périodique de l’installation d’extinction automatique par l’installateur ou par une entreprise qualifiée | |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que la capacité d’évacuation nécessaire pour l’eau d’extinction des systèmes d’extinction dans les bâtiments de procédé est présente? |  |
| 1. Le bon état des têtes de sprinklage et des tuyauteries de sprinklage est-il contrôlé périodiquement? |  |
| 1. Le fonctionnement correct des vannes amenant l’eau d’extinction dans le réseau de tuyauteries est-il testé périodiquement? |  |
| 1. Dans le cas d’un système d’extinction au CO2, le bon état des diffuseurs et des tuyauteries est-il contrôlé périodiquement? |  |
| 1. Le fonctionnement correct des alarmes est-il testé périodiquement? |  |
| 1. Le fonctionnement du dosage de la mousse est-il testé périodiquement? |  |
| 1. La qualité de l’agent moussant est-elle testée périodiquement? |  |
| 1. Dans le cas d'un système d'extinction au CO2, la valeur de la pression ou de la masse dans chaque réservoir de CO2 est-elle vérifiée périodiquement? |  |
| 1. Dans le cas d’un système d’extinction au CO2, l’intégrité de l’entrepôt est-elle vérifiée périodiquement par un essai à l’infiltromètre ou par un lâcher réel de CO2 avec mesure de concentrations? |  |
| 1. L’exploitant a-t-il donné une suite aux remarques dans les rapports de contrôle périodique? |  |
| Mesures en cas de défaut ou d’entretien de l’installation d’extinction automatique | |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé quelles mesures doivent être prises dans le cas où l’installation d’extinction automatique est hors service? |  |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d’une réserve d’une série de têtes d’aspersion de manière à pouvoir remplacer immédiatement des têtes d’aspersion défectueuses? |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Evacuation de l’eau d’extinction | |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer que la capacité d’évacuation nécessaire pour l’eau d’extinction des systèmes d’extinction dans les bâtiments de procédé est présente? |  |
| Réserve, distribution et recueil d’eau d’extinction | |
| Capacité en eau d’extinction | |
| 1. A-t-on déterminé le débit total d’eau d’extinction maximum nécessaire, en fonction des scénarios retenus, pour le refroidissement et l’extinction? |  |
| 1. Les pompes d’eau d’extinction peuvent-elles délivrer la capacité souhaitée? |  |
| 1. A-t-on déterminé combien de temps ce débit d’eau d’extinction peut être demandé? |  |
| 1. La réserve d’eau d’extinction est-elle suffisante afin de délivrer le débit d’eau d’extinction maximal voulu pendant la période durant laquelle cette demande peut survenir? |  |
| Réserve d’eau d’extinction à l’air libre | |
| 1. Les tuyauteries soutirant l’eau d’extinction depuis les réserves d’eau à l’air libre sont-elles équipées de grilles? |  |
| 1. Ces grilles sont-elles nettoyées régulièrement? |  |
| Réservoir d’eau d’extinction | |
| 1. Le réservoir d’eau d’extinction est-il équipé d’un système de remplissage automatique qui assure que le tank est à nouveau rempli après usage d’eau d’extinction? |  |
| 1. Y a-t-il un système pour surveiller la présence d’une quantité suffisante d’eau d’extinction dans le réservoir? |  |
| 1. Le réservoir est-il équipé d’une alarme de niveau bas afin de prévenir l’endommagement de la pompe d’eau d’extinction? |  |
| 1. Des mesures sont-elles prises afin de protéger du gel le réservoir d’eau d’extinction? |  |
| 1. Des mesures sont-elles prises afin de protéger du gel les conduites entre le réservoir d’eau d’extinction et les pompes d’extinction? |  |
| Pompes d’eau d’extinction | |
| 1. Teste-t-on périodiquement le fonctionnement des pompes d’eau d’extinction? |  |
| 1. Teste-t-on périodiquement la capacité des pompes d’eau d’extinction (valeur guide: tous les ans)? |  |
| 1. Y a-t-il une surveillance de la température dans le local où les pompes d’eau d’extinction sont installées? |  |
| 1. Des sprinklers ont-ils été installés au-dessus des pompes d’eau incendie à moteur diesel? |  |
| 1. Dispose-t-on de la capacité de pompage nécessaire en cas de panne d’électricité? |  |
| 1. Teste-t-on périodiquement le basculement sur l’alimentation de secours (dans le cas où les moteurs électriques des pompes sont raccordés à celle-ci)? |  |
| Tuyauteries d’eau d’extinction | |
| 1. Le réseau d’eau d’extinction est-il construit en boucle? |  |
| 1. Le réseau d’eau d’extinction peut-il être divisé en sections? |  |
| 1. Les tuyauteries d’eau d’extinction aériennes sont-elles protégées contre le gel? |  |
| 1. Les tuyauteries d’eau d’extinction aériennes sont-elles inspectées visuellement périodiquement? |  |
| 1. Les filtres dans les tuyauteries d’eau d’extinction sont-ils périodiquement démontés, rincés et inspectés visuellement? |  |
| 1. Les tuyauteries du réseau d’eau d’extinction sont-elles régulièrement soumises à un test de capacité afin de déterminer les pertes de charge dans les tuyauteries d’eau d’extinction? |  |
| Hydrants | |
| 1. Les hydrants sont-ils périodiquement inspectés visuellement? |  |
| 1. Les hydrants sont-ils testés périodiquement? |  |
| 1. Les hydrants sont-ils graissés périodiquement? |  |
| Recueil de l’eau d’extinction | |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé quelle doit être la capacité de recueil nécessaire pour l’eau d’extinction? |  |
| 1. Le service incendie a-t-il été consulté lors de la détermination de la capacité de recueil des eaux d’extinction polluées? |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle pris des mesures pour éviter que l’eau d’extinction polluée n’aboutisse dans les égouts publics ou l’eau de surface? |  |
| Extincteurs portables et mobiles | |
| Spécification du nombre et du type d’extincteurs | |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé le type d’extincteurs en fonction de la classe de feu dans les différents compartiments de stockage? |  |
| 1. L’entreprise a-t-elle déterminé le nombre requis d’extincteurs par compartiment? |  |
| 1. Les lieux où des extincteurs portatifs et mobiles doivent être placés sont-ils indiqués sur un plan? |  |
| Contrôles périodiques | |
| 1. Les extincteurs portables/mobiles font-ils périodiquement l’objet d’inspections visuelles? |  |
| 1. L’entreprise peut-elle démontrer qu’un suivi a été donné aux remarques issues des contrôles visuels? |  |
| 1. Les extincteurs mobiles et portables sont-ils contrôlés et entretenus chaque année par une personne compétente faisant partie d’une société qualifiée dans ce domaine d’activité? |  |
| 1. Les défauts identifiés ont-ils été corrigés ou la réparation a-t-elle été planifiée? |  |
| Formation à l’utilisation | |
| 1. Tous les magasiniers ont-ils reçu une formation à l’utilisation des extincteurs portables et mobiles? |  |
| Evacuation | |
| Plans d’évacuation | |
| 1. Un plan d’évacuation est-il disponible pour chaque entrepôt? |  |
| 1. Ces plans d’évacuation fournissent-ils la position des sorties, des sorties de secours, des boutons d’alarme d’évacuation, des lieux de rassemblement après évacuation et le tracé des voies d’évacuation? |  |
| Signal d’évacuation | |
| 1. L’entreprise dispose-t-elle d’un signal d’évacuation? |  |
| 1. Le son du signal d'évacuation est-il continu? |  |
| 1. Le signal d’évacuation est-il périodiquement testé? |  |
| 1. A-t-on vérifié que le signal d’évacuation est audible partout? |  |
| Affichage du plan d’évacuation aux entrées | |
| 1. Y a-t-il un plan d’évacuation affiché à chaque entrée de l’entrepôt? |  |
| Eclairage et signalisation de sécurité | |
| 1. Les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont-elles équipées d’un éclairage de sécurité? |  |
| 1. Les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont-elles équipées d’une signalisation adéquate? |  |
| 1. L’éclairage de sécurité est-il testé périodiquement? |  |
| Portes de secours | |
| 1. Les portes de secours s’ouvrent-elles dans la direction de l’évacuation? |  |
| 1. Les portes de secours peuvent-elles être ouvertes facilement et immédiatement par chaque personne qui veut les utiliser en cas d’urgence? |  |
| 1. Dans le cas où des portes de secours doivent malgré tout être maintenues fermées (pour des raisons de sécurité), des mesures sont-elles alors prises pour assurer l’évacuation dans des circonstances de sécurité maximale? |  |
| Rondes périodiques | |
| 1. Des rondes périodiques sont-elles menées afin de vérifier si les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont dégagées? |  |
| 1. Lors de ces rondes périodiques, contrôle-t-on si les portes de secours peuvent être ouvertes facilement et immédiatement? |  |
| 1. A-t-on déterminé les actions à prendre lorsqu’il est constaté lors de ces rondes qu’une porte de secours est défaillante? |  |

# Décharge de pression d’explosion

|  |  |
| --- | --- |
| Evaluation de la nécessité d’un système de décharge de pression d’explosion | |
| 1. A-t-on analysé la nécessité de disposer d’un système de décharge de pression d’explosion? |  |
| 1. L’entreprise peut-elle prouver que le système de décharge de pression d’explosion a été correctement dimensionné? |  |

# Liste de points à vérifier dans l’entrepôt

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Les distances de séparation des marchandises définies en fonction de leur classification et de leurs propriétés de danger sont-elles respectées? |  |
| 1. Les zones, où des marchandises présentant certaines propriétés de danger peuvent être stockées, disposent-elles des pictogrammes avec les symboles de danger nécessaires? |  |
| 1. Les rayonnages sont-ils munis d’un marquage spécifiant qu’ils ont été conçus selon une norme? |  |
| 1. La charge maximale par lisse est-elle indiquée sur le rayonnage? |  |
| 1. Les protections des montants verticaux des rayonnages sont-elles en bon état? |  |
| 1. Les rayonnages sont-ils fixés au sol? |  |
| 1. L'espace disponible entre les rayonnages et les chariots élévateurs est-il suffisant? |  |
| 1. Les corridors où roulent les chariots élévateurs (mais pas où ils ont besoin d’empiler) sont suffisamment larges? |  |
| 1. Les allées sont-elles dégagées de toute obstruction? |  |
| 1. Les palettes empilées sur le sol ne dépassent pas dans l'allée? |  |
| 1. L'espace libre entre les unités de charge dans les rayonnages est-il respecté? |  |
| 1. Le sol est-il en bon état? |  |
| 1. Les zones piétonnes sont-elles clairement indiquées? |  |
| 1. Des moyens sont-ils disponibles au niveau des postes de déchargement pour immobiliser les camions? |  |
| 1. Des moyens sont-ils disponibles au niveau des postes de déchargement pour soutenir les remorques déconnectées? |  |
| 1. Les sols de rétention sont-ils en bon état et étanches? |  |
| 1. L'interdiction de fumer est-elle indiquée par des pictogrammes? |  |
| 1. Les murs et les joints de dilatation bordant les zones de rétention sont-ils en bon état? |  |
| 1. Les grilles des caniveaux et avaloirs sont-elles en bon état, libres de tout encombrement et sans objet placé au-dessus? |  |
| 1. Les endroits où les moyens de protection contre les fuites sont prêts à être utilisés sont-ils signalés sur place? |  |
| 1. Les bacs de récolte de fuites et les fûts surdimensionnés sont-ils entreposés dans un endroit sec? |  |
| 1. Les EPI disponibles pour usage lors de l’intervention suite à une fuite sont-ils présents à des emplacements fixes? |  |
| 1. Ces emplacements sont-ils signalés sur place? |  |
| 1. Où sont présents les moyens pour fournir les premiers secours? Le lieu est-il signalé? |  |
| 1. Des douches d’urgence et des fontaines rince-oeil sont-elles présentes dans l'entrepôt? |  |
| 1. L'interdiction de travailler à flamme nue est-elle indiquée par des pictogrammes? |  |
| 1. Les zones Ex sont-elles indiquées? |  |
| 1. La localisation des parois des compartiments est-elle visible de l’extérieur du bâtiment? |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 ou à mousse à forte expansion est-il équipé d’un dispositif de retardement à chaque sortie? |  |
| 1. Le système d’extinction au CO2 est-il équipé d’alarmes visuelles, notamment à l’extérieur de l’entrepôt protégé afin d’interdire l’accès? |  |
| 1. Pour le système d’extinction au CO2 ou à mousse à forte expansion, des panneaux d’avertissement et d’instructions appropriées avec les consignes d’action à respecter sont-ils présents? |  |
| 1. Y a-t-il un plan d’évacuation affiché à chaque entrée de l’entrepôt? |  |
| 1. Les voies d’évacuation, les sorties et les sorties de secours sont-elles équipées d’une signalisation adéquate? |  |
| 1. Les portes de secours s’ouvrent-elles dans la direction de l’évacuation? |  |
| 1. Les portes de secours peuvent-elles être ouvertes facilement et immédiatement par chaque personne qui veut les utiliser en cas d’urgence? |  |
| 1. Des déclencheurs manuels d’alerte incendie et des boutons d’alarme d’évacuation sont-ils installés à des points stratégiques et leurs emplacements sont-ils clairement signalés sur place? |  |
| 1. Les moyens d’extinction mobiles ou portables sont-ils facilement accessibles et leurs emplacements sont-ils clairement signalés sur place? |  |
| 1. Ces moyens d’extinction sont-ils munis d’une étiquette attestant qu’ils sont en ordre de contrôle et d’entretien annuels? |  |